



上海山卓重工机械有限公司



振动给料机





产品简介:



- ◆ 振动给料机又称振动喂料机。振动给料机在生产流程中，可把块状、颗粒状物料从贮料仓中均匀、定时、连续地给到受料装置中去，在砂石生产线中可为破碎机械连续均匀地喂料，并对物料进行粗筛分，广泛用于冶金、煤矿、选矿、建材、化工、磨料等行业的破碎、筛分联合设备中。





技术参数:

型号	最大进料粒度 (mm)	处理能力 (t/h)	偏心轴转速 (r/min)	电动机功率 (KW)	电机转速 (r/min)	安装倾角	外形尺寸 (mm)
GZD180×80	300	30-80	-	2×1.5	970	0-10	2200×1100×800
GZD300×90	500	400-100	-	2×2.2	970	0-10	3050×1430×1250
ZSW380×96	500	100-160	500-714	11	750	-	3882×1640×1320
ZSW490×110	580	150-320	500-800	15	1000	-	4957×1830×1320
ZSW600×130	750	400-560	400-800	22	1000	-	6082×2580×2083
ZSW600×150	750	500-700	400-800	30	1000	-	6086×2662×2121
ZSW600×180	750	700-960	400-800	37	1000	-	6310×3262×2230



工作原理:

- ◆ 振动给料机是利用振动器中的偏心块旋转产生离心力，使筛厢、振动器等可动部分作强制的连续的圆或近似圆的运动。振动给料机是由给料槽体、激振器、弹簧支座、传动装置等组成。槽体振动给料的振动源是激振器，激振器是由两根偏心轴（主、被动）和齿轮副组成，由电动机通过三角带驱动主动轴，再由主动轴上齿轮啮合被动轴转动，主、被动轴同时反向旋转，使槽体振动，使物料连续不断流动，达到输送物料的目的。





性能特点:

- ◆ 1、振动平稳，工作可靠。
- ◆ 2、栅条间隙可调。
- ◆ 3、耐磨件比较多。
- ◆ 4、特殊栅条设计，可防止物料堵塞。
- ◆ 5、防止耐磨件被小料磨损，把小料分出来，增加产量。
- ◆ 6、可选装变频调速电机，调节频率，从而改变产量，便于控制给料量，无需频繁启动电机。
- ◆ 7、启动频率高
 - (1) 考虑整条生产线，缓和颚破、反击破压力。
 - (2) 避免频繁启动大功率设备。





安装与维护：

◆ 设备安装

- ◆ 1、振动给料机中用于配料、定量给料时为保证给料均匀稳定，防止物料自流应水平安装，如进行一般物料连续给料，可下倾10° 安装。对于粘性物料及含水量较大的物料可以下倾15° 安装。
- ◆ 2、安装后的给料机应留有20mm的游动间隙横向应水平，悬挂装置采用柔性连接。
- ◆ 3、空试前，应将全部螺栓紧固一次，尤其是振动电机的地脚螺栓，连续运转3-5小时应重新紧固一次。
- ◆ 4、试车时两台振动电机必须反向旋转，电流及噪音的稳定性，发现异常应及时停车处理。
- ◆ 5、电机轴承每2月加注一次润滑脂，高温季节应每月加注一次润滑油。

◆ 维护要求

- ◆ 1、给料机在运行过程中应经常检查振幅，振动电机的电流和电机表面温度，要求前后振幅均匀，不左右摆摇，振动电机电流稳定，如发现异常情况，应立即停机处理。
- ◆ 2、振动电机轴承的润滑是整台给料机正常工作的关键，在使用过程中应定期对轴承加注二流化钼2#润滑脂，每两个月加注一次，高温季节每月加注一次，每半年拆修一次电机，更换内部轴承。





常见故障：

◆ 1、接通电源后设备不振动；

故障原因：保险丝断了；线圈导线短路或引出线接头断了；

解决方法：更换保险丝；检查电阻，处理断路或者接好引出线；

◆ 2、设备的噪音大，调整电位器振幅反应不规则，有猛烈的撞击声；

故障原因：板弹簧发生断裂；振动器跟槽体联接螺栓断裂或者松动；铁芯和衔铁发生撞击；

解决方法：更换新的板弹簧；更换或者拧紧螺栓；调整气隙到标准值；

◆ 3、设备间歇工作或者电流上下波动；

故障原因：线圈出现损坏；

解决方法：检查线圈层间匝间有无短路或者引出线的接头是否虚连，修理或者更换线圈；

◆ 4、设备空载试车正常，负载后振幅降低了很多；

故障原因：料仓排料口设计不当，使得槽体承受的压力较大；

解决方法：重新设计或者改进料仓口，减少料柱压力；

◆ 5、设备其他运行正常，只是电流过高。

故障原因：气隙过大；

解决方法：调整气隙到标准值2mm。





联系方式:

- ◆ **400免费热线: 400-009-2658**
- ◆ **国内市场部: 021-6199 5535**
- ◆ **国际市场部: 021-6199 5565**
- ◆ **售后服务部: 021-6199 5583**
- ◆ **手 机: 15221891319 / 15021204919**
- ◆ **传 真: 021-6810 2903**
- ◆ **邮 箱: sz@shszzg.com**
- ◆ **邮 编: 201323**
- ◆ **网 址: <http://www.shszzg.com>**
- ◆ **地 址: 上海浦东周祝公路3275号星光工业园区**

